



SOLUCIONES CON PROBETAS ER



VERIFIQUE QUE SU SISTEMA ESTE EN CONFORMIDAD CON LAS NORMAS

- + Verifique la efectividad de su sistema de protección catódica utilizando sondas ER.
- + Un sistema de protección catódica eficiente da como resultado bajas tasas de corrosión.



DETECCIÓN DE CORROSIÓN EN CAMPO

Problema

- + Prevención de corrosión en tuberías.
- + Corrosión externa en tuberías enterradas.
- + Mitigación de la corrosión en sistemas de agua de alimentación y otras infraestructuras relacionadas con el agua..
- + Pérdida de integridad en equipos y estructuras de plantas petroquímicas..

Solución

El Watchdog Tracker CR y ER-TX + SentraLink mejoran la funcionalidad de las sondas ER al proporcionar datos en tiempo real y convertir señales para facilitar el monitoreo y el análisis. Estas soluciones son particularmente útiles en entornos con alta interferencia de CA y CC, y para aplicaciones que involucran electrolitos deficientes o no continuos como vapores, gases o suelos.

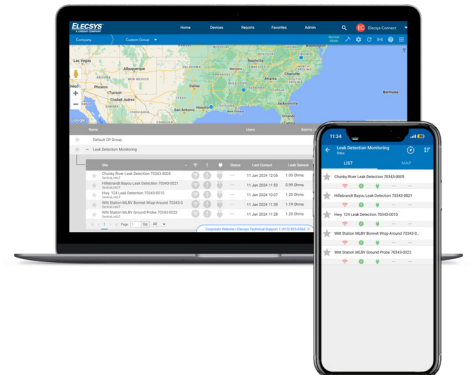
DESARROLLADO PARA

ELECSYS+CONNECT™

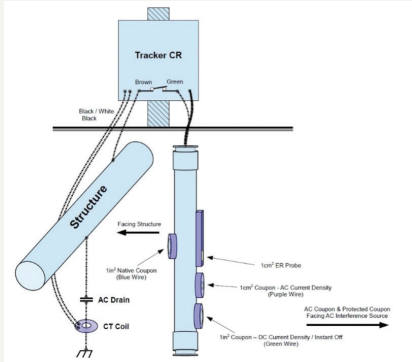
Acceso a datos web y móviles

SU SOLUCIÓN DE MONITOREO REMOTO PARA EL CONTROL DE LA CORROSIÓN

Elecsys Connect™ le da acceso a todas sus unidades de monitoreo remoto (RMUs) en una aplicación fácil de usar. Visible en un teléfono inteligente, tableta o computadora, en cualquier lugar donde tenga acceso a la web, vea lo que está sucediendo con rectificadores, estaciones de bombeo, puntos de prueba y transductores en el campo.

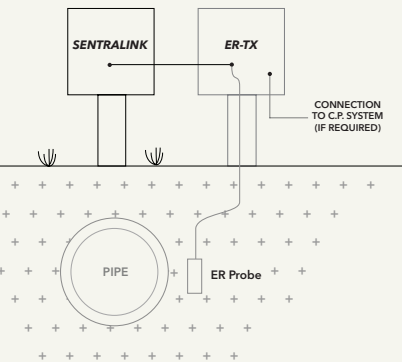


SOLUCIONES DE PRODUCTOS



Solución Watchdog Tracker CR

- + La solución todo en uno Watchdog Tracker CR de Lindsay mide la tasa de corrosión mediante el uso de una probeta ER de 1 cm², junto con todas las demás mediciones relevantes, lo que permite a los ingenieros de integridad establecer valores de referencia de protección catódica y densidad de corriente en áreas de alta interferencia de CA y CC.
- + En función de las mediciones obtenidas, tome las acciones de mitigación necesarias para asegurar que el avance de la corrosión haya sido detenido.



Solución ER-TX + SentraLink

- + Para las probetas ER existentes en el campo, utilice la solución ER-TX + SentraLink de Lindsay. Esto le permite convertir cualquier probeta ER ya instalada en el campo en una señal de 4-20 mA. A partir de ahí, nuestras soluciones SentraLink se encargarán de transmitir esa señal a nuestra plataforma Elecsys Connect, donde podrás ver los valores de velocidad de corrosión 24/7.
- + Esta solución se puede aplicar a cualquier tipo de probetas ER instaladas, para aplicaciones de corrosión externa o interna. Vea en tiempo real la eficacia de sus métodos anticorrosivos en cualquier aplicación.

